

Calibración de un torquímetro

La calibración de un torquímetro presenta particularidades en comparación con un dinamómetro.

Como la señal de salida es por naturaleza proporcional al par aplicado, el recurso a un modelo matemático de segundo o tercer orden solamente es necesario para obtener una gran precisión.

El par aplicado es generalmente un par puro mediante el uso de una separación eficaz. Por lo tanto, los resultados de la calibración únicamente se utilizan para medir un par puro.

Si el torquímetro se utiliza para calibrar o verificar las llaves dinamométricas, la calibración debe:

- Efectuarse mediante la aplicación combinada de momentos y fuerzas transversales correspondientes a las aplicadas por la llave;
- O completarse mediante un ensayo específico que demuestre la insensibilidad del torquímetro a esos esfuerzos transversales.

No existe ninguna norma internacional relativa a la calibración de los torquímetros. Por otro lado, la organización europea de Metrología, EURAMET, ha elaborado una guía de calibración con la referencia cg-14 / V.01 de julio de 2007, disponible en el sitio <http://www.euramet.org>.

La norma internacional ISO 6789 presenta un procedimiento de calibración para las llaves dinamométricas.